

VOC-konformer Zweikomponenten-Klarlack für die Verarbeitung über Dynacoat Basecoat Waterborne. Geeignet für Spot Repair-Arbeiten bis hin zur Ganzlackierung unter allen Verarbeitungsbedingungen. Dynacoat Clear 9000 kombiniert einen hervorragenden Glanz, mit einem guten und langanhaltenden Erscheinungsbild und schnellen Trocknungseigenschaften.

**MISCHUNGSVERHÄLTNIS**

2	Dynacoat Clear 9000
1	Dynacoat Hardener 420
10%	Dynacoat Thinner 420 / Thinner Clear Slow / Extra Speed

**MEßSTAB**

Dynacoat Meßstab Nr. 1 verwenden

**SPRITZPISTOLE**

Düsengröße:  
1.2-1.4 mm

Arbeitsdruck:  
1.8-2.2 bar am Lufteinlass

**VERARBEITUNG**

2 x 1 Schicht

Zuerst einen mittleren geschlossenen Spritzgang auftragen. Nach der angegebenen Ablüftzeit eine volle Schicht auftragen.

**ABLÜFTZEITEN**

Zwischen den Schichten  
Vor der Trocknung

5 - 10 Minuten bei 20°C  
5 - 10 Minuten bei 20°C

**TROCKNUNG**

	20°C	60°C
Thinner 420	2 Std.	30 Minuten
Clear Slow	6 Std.	40 Minuten
Extra Speed	45 Minuten	15 Minuten

**SCHUTZAUSRÜSTUNG**

Geeigneten Atemschutz verwenden

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

---

**PRODUKT UND ZUSÄTZE**            Dynacoat Clear 9000  
 Dynacoat Hardener 420  
 Dynacoat Thinner 420 / Thinner Clear Slow /  
 Extra Speed: Accelerator für schnellere Durchhärtung (TDS D1.08.01)

---

**GEEIGNETE UNTERGRÜNDE**        Originallackierungen  
 Dynacoat Basecoat Waterborne

---

**MISCHUNGS-VERHÄLTNIS**            2     Dynacoat Clear 9000  
 1     Dynacoat Hardener 420  
 10%   Dynacoat Thinner 420 / Thinner Clear Slow / Extra Speed  
*Meßstab Nr. 1 verwenden*

---

**VISKOSITÄT**                            15-18 Sekunden DIN4 bei 20°C

---

**SPRITZPISTOLE, DÜSENGRÖßE UND ARBEITSDRUCK**        Fließbecher            1.2 - 1.4 mm            1.8-2.2 bar am Lufteinlass  
 HVLP max. 0.7 bar an der Luftkappe

---

**VERARBEITUNG**                    Eine dünne verlaufende Schicht auftragen, anschließend eine verlaufende Einzelschicht auftragen. Zwischen den Schichten eine Ablüftzeit von 5-10 Minuten bei 20°C gewähren. Ablüftzeit vor der Ofentrocknung: 5-10 Minuten bei 20°C.

---

**TOPFZEIT**                            Thinner 420                    30 Minuten bei 20°C  
 Thinner Clear Slow            2 Stunden bei 20°C  
 Extra Speed                      30-45 Minuten

---

**TROCKNUNGS-  
ZEITEN**

<i>Dynacoat Thinner 420</i>	<b>20°C</b>	<b>60°C</b>
<b>staubtrocken</b>	60 Minuten	10 Minuten
<b>hantierbar</b>	2 Stunden	30 Minuten
<i>Dynacoat Thinner Clear Slow</i>	<b>20°C</b>	<b>60°C</b>
<b>staubtrocken</b>	90 Minuten	15 Minuten
<b>hantierbar</b>	6 Stunden	40 Minuten
<i>Extra Speed</i>	<b>20°C</b>	<b>60°C</b>
<b>staubtrocken</b>	25 Minuten	10-15 Minuten
<b>hantierbar</b>	45 Minuten	15 Minuten
<b>Infrarot</b>	5 Minuten niedrige Leistung	8 Minuten hohe Leistung

**POLIERBARKEIT**

Polierbar 1 Stunde nach Abkühlen auf Umgebungstemperatur  
(nach vollem Trocknungszyklus)

**SCHICHTDICKE**

Bei empfohlener Verarbeitung (2 Schichten): 45-60 µm

**THEORETISCHE  
ERGIEBIGKEIT**

Spritzfertige Mischung bei 1 µm Schichtdicke: ± 522 m<sup>2</sup>/Liter

*Die praktische Ergiebigkeit ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.*

**REINIGUNG DER  
ARBEITSGERÄTE**

Lösemittelhaltigen Guncleaner verwenden.

**LAGERSTABILITÄT**

Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden.

Vermeiden Sie hohe Temperaturschwankungen.

Lagerstabilität aller Komponenten: 1 Jahr bei 20°C.

**VOC****2004/42/IIB(d)(420)420**

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 420 g/Liter.

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 420 g/Liter.

**Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.**

**Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.**

Akzo Nobel Coatings GmbH  
Kruppstraße 30  
D-70469 Stuttgart  
Tel: +49 (0)711 8951 – 0

Akzo Nobel Coatings GmbH  
Aubergstraße 7  
A-5161 Elixhausen  
Tel: +43 (0)662 48989 – 250

Akzo Nobel Car Refinishes AG  
Adetswilerstrasse 4  
CH-8344 Bäretswil  
Tel: +41 (0)44 931 44 44

---

#### **NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:**

**Wichtiger Hinweis:** Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

---

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

#### **Zentrale**

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.dynacoatcr.com](http://www.dynacoatcr.com)