

Dynacoat Basecoat PRO ist ein schnelltrocknendes konventionelles Basislacksystem mit hervorragender Deckkraft, Metallicausrichtung und Verspritzbarkeit. Speziell für die Lackierung von Fahrzeugen und Industrieteilen in Uni-, Metallic und Pearlfarbtönen entwickelt. Dynacoat Basecoat PRO in Verbindung mit Dynacoat Klarlack verwenden, um einen Schutz gegen Umwelteinflüsse zu gewährleisten.

**Dieses Produkt darf laut VOC-Gesetzgebung nicht für die Fahrzeugreparatur eingesetzt werden**



#### MISCHUNGSVERHÄLTNIS

100	Dynacoat Basecoat PRO
50-80	Dynacoat Thinner Fast/Medium/Slow



#### MESSSTAB

Dynacoat Messstab verwenden  
Nr. 1



#### SPRITZPISTOLE

Düsengröße:  
1.2-1.4 mm

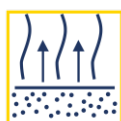
Arbeitsdruck:  
2-4 bar\*

\* Angaben Spritzpistolenhersteller beachten



#### VERARBEITUNG

2 - 3 x 1 Schicht.



#### ABLÜFTZEITEN

Zwischen den Schichten	3 - 5 Minuten bei 20°C
Vor Klarlack	15 Minuten bei 20°C

*\*abhängig von der verwendeten Verdünnung*



#### KLARLACK-VERARBEITUNG

Siehe technisches Datenblatt Klarlack.



#### SCHUTZAUSRÜSTUNG

Geeigneten Atemschutz verwenden  
Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

---

<b>PRODUKT UND ZUSÄTZE</b>	<b>Dynacoat Basecoat PRO</b> <b>Dynacoat Thinner:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Thinner Fast</b> für Kleinteile bei 15-20°C</li> <li>- <b>Thinner Medium</b> kleine bis große Flächen bei 20-30°C</li> <li>- <b>Thinner Slow</b> für große Objekte und/oder hohe Temperaturen über 30°C</li> </ul>
----------------------------	---

---

<b>ROHSTOFFBASIS</b>	Basislack: physikalisch trocknende Bindemittel Thinner: Gemisch aus Lösemitteln
----------------------	--

---

<b>GEEIGNETE UNTERGRÜNDE</b>	Originalbeschichtungen und Altlacke Dynacoat 1K Grundierungen/Füller Dynacoat 2K Füller Dynacoat 2K Epoxid-Grundierungen <b>Beachte: Nicht direkt auf Washprimer auftragen</b>
------------------------------	--

---

<b>MISCHUNGS-VERHÄLTNIS</b>	<b>100</b> Dynacoat Basecoat PRO <b>50-80</b> Dynacoat Thinner (Fast/Medium/Slow) <b>Farbton vor Verarbeitung prüfen</b>
-----------------------------	--

---

<b>VISKOSITÄT</b>	13-17 Sekunden DIN4 bei 20°C (abhängig vom verwendeten Mischungsverhältnis)
-------------------	---

---

<b>SPRITZPISTOLE, DÜSENGRÖÖE UND ARBEITSDRUCK</b>	Fließbecher                      1.2-1.4 mm                      2-4 bar (Angaben Spritzpistolenhersteller beachten)
---	---

---

<b>VERARBEITUNG</b>	<b>Uni-Farbtöne:</b> 2-3 Einzelschichten auftragen. Zwischen den Schichten vollständig matt ablüften.  <b>Effekt-Farbtöne:</b> 2-3 Einzelschichten auftragen. Zwischen den Schichten vollständig matt ablüften. Bei Bedarf einen Effektgang für eine bessere Metallicorientierung auftragen. Hierfür den Druck auf 0.5 bar reduzieren und einen verhaltenen Spritzgang mit einem vergrößerten Abstand von +/- 30-40-cm auftragen.
---------------------	--

\*Vor Klarlackauftrag eine Ablüftzeit von mindestens 15 Minuten bei 20°C einhalten.

---

<b>ABKLEBEN</b>	Nach 20 Minuten Ablüftzeit bei 20°C können Basecoat PRO Farbtöne abgeklebt werden.
-----------------	--

---

---

**ANSCHLEIFEN VON FEHLSTELLEN** Basecoat PRO ausreichend ablüften lassen, mind. 20 Minuten bei 20°C.  
Fehlstelle vorsichtig trocken mit P500 oder nass mit P1000 Feinschleifpapier ausschleifen.  
Vor erneutem Auftragen von Basecoat PRO die Schleifrückstände gründlich entfernen.

---

**ÜBERLACKIERBAR NACH** Basecoat PRO kann mit Klarlack überlackiert werden innerhalb:

**Uni-Farbtöne:** 5 Stunden  
**Metallic- und Pearl:** 48 Stunden (2 Tage)

**Beachte:**

Um die Überlackierbarkeit von Uni-Farbtönen auf 48 Stunden (2 Tage) zu verlängern, muss Basecoat PRO wie folgt gemischt werden:

Basecoat PRO Farbton gründlich durchrühren und 10% Dynacoat Flexi Hardener zugeben. Mischung gründlich durchrühren und anschließend Dynacoat Thinner zugeben. Mischung anschließend wieder gründlich durchrühren.

---

**TOPFZEIT** 6 Monate bei 20°C  
4 Stunden bei Zugabe von Härter

---

**SCHICHTDICKE** Pro Schicht: 7-9 µm  
Empfohlene Verarbeitung (2 Schichten): 14-18 µm

---

**THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT** Spritzfertige Mischung bei 1 µm Schichtdicke ± 140 m<sup>2</sup>/Liter  
*(Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.)*

---

**REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE** Dynacoat Guncleaner oder Dynacoat Thinner verwenden

---

**LAGERUNG** Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden. Vermeiden Sie hohe Temperaturschwankungen.  
Lagerstabilität: 4 Jahre bei 20°C

---

**Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.**

**Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.**

Akzo Nobel Coatings GmbH  
Kruppstraße 30  
D-70469 Stuttgart  
Tel: +49 (0)711 8951 – 0

Akzo Nobel Coatings GmbH  
Aubergstraße 7  
A-5161 Elixhausen  
Tel: +43 (0)662 48989 – 250

Akzo Nobel Car Refinishes AG  
Adetswilerstrasse 4  
CH-8344 Bäretswil  
Tel: +41 (0)44 931 44 44

---

#### NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

**Wichtiger Hinweis:** Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

---

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

#### Zentrale

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.dynacoatcr.com](http://www.dynacoatcr.com)